

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n.*(ai sensi dell'Allegato III al CPR 305/2011; RD UE n.574/2014)***PMC05227N**

| | | |
|-----|--|---|
| 1. | Codice d'identificazione unico del prodotto-tipo: | PMC05227N |
| 1.1 | Numero di tipo <i>(art.11, par. 4, CPR 305/2011)</i> : | CB 31,5 BASE 45/80; PMC05227N |
| 2. | Uso / Usi previsti: | - conglomerato bituminoso prodotto a caldo per strati di base di strade, aeroporti e altre aree trafficate (EN 13108-1 : 2006) |
| 3. | Nome e indirizzo del fabbricante <i>(art.11, par. 5, CPR 305/2011)</i> : | Emiliana Conglomerati S.p.a. via Alessandro Volta n.5, 42123 - Reggio Emilia Stabilimento di produzione: Loc. Pontenuovo, 29020 Gossolengo (PC) Tel. 0523-450902 Fax. 0523-778280 |
| 4. | Nome e indirizzo del mandatario <i>(art.12, par. 2, CPR 305/2011)</i> : | NA |

| | | |
|-----|--|---|
| 5. | Sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione (VVCP) <i>(all. V, CPR 305/2011)</i> : | 2+ |
| 6.a | Norma armonizzata | EN 13108-1 : 2006 |
| | Organismi notificati (numero identificativo, nome, indirizzo): | n. 0948 - TÜV, Italia, via Carducci 125, pal. 23, 20099 Sesto San Giovanni (MI) |
| | L'Organismo Notificato ha effettuato: | i) ispezione iniziale dello stabilimento del controllo di produzione in fabbrica ii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo di produzione in fabbrica |
| | secondo il sistema: | 2+ |
| | e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica: | n. 0948-CPR-0384 |

| | Caratteristiche essenziali | Prestazione | Specifica armonizzata | | |
|------|--|--|-----------------------|-----------------|-----------------|
| | | | EN 13108-1:2006 | EN 13108-5:2006 | EN 13108-7:2006 |
| 7.1 | Temperatura della miscela [T] (EN 12697-13:2002) | 150÷190 °C | × | | |
| 7.2 | Contenuto di legante solubile [Bmin] (EN 12697-1:2012) | Bmin 3,8 | × | | |
| 7.3 | Contenuto di vuoti minimo [Vmin] (EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003) | NPD | × | | |
| 7.4 | Contenuto di vuoti massimo [Vmax] (EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003) | NPD | × | | |
| 7.5 | Vuoti riempiti con bitume (minimo) [VFBmin] (EN 12697-8:2003) | NPD | × | | |
| 7.6 | Vuoti riempiti con bitume (massimo) [VFBmax] (EN 12697-8:2003) | NPD | × | | |
| 7.7 | Vuoti nell'aggregato minerale [VMamin] (EN 12697-8:2003) | NPD | × | | |
| 7.8 | Contenuto di vuoti minimo a 10 rotazioni [V10Gmin] (EN 12697-31:2007; EN 12697-8:2003) | NPD | × | | |
| 7.9 | Sensibilit  all'acqua [ITSR] (EN 12697-12:2008) | NPD | × | | |
| 7.10 | Rigidit  minima [Smin] (EN 12697-26:2012) | NPD | × | | |
| 7.11 | Rigidit  massima [Smax] (EN 12697-26:2012) | NPD | × | | |
| 7.12 | Resistenza alla fatica [e _f] (EN 12697-24:2012) | NPD | × | | |
| 7.13 | Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaiamento prop. Dispositivo grande [P] (EN 12697-22:2007) | NPD | × | | |
| 7.14 | Resistenza alla deformazione permanente - Allineamento massimo Metodo della traccia delle ruote [WTS _{AIR}] (EN 12697-22:2007) | NPD | × | | |
| 7.15 | Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaiamento prop. Dispositivo grande [PRD _{AIR}] (EN 12697-22:2007) | NPD | × | | |
| 7.16 | Resistenza alla deformazione permanente - Compressione ciclica triassiale [L _{max}] (EN 12697-25:2005) | NPD | × | | |
| 7.17 | Perdita di particelle del provino di asfalto poroso [PL] (EN 12697-17:2008) | NPD | × | | |
| 7.18 | Drenaggio del legante [D] (EN 12697-18:2004) | NPD | × | | |
| 7.19 | Permeabilit  orizzontale del provino [Kh] (EN 12697-19:2012) | NPD | × | | |
| 7.20 | Permeabilit  orizzontale del provino [Kv] (EN 12697-19:2012) | NPD | × | | |
| 7.21 | Stabilit  Marshall minima [Smin] (EN 12697-34:2012) | NPD | × | | |
| 7.22 | Stabilit  Marshall massima [Smax] (EN 12697-34:2012) | NPD | × | | |
| 7.23 | Scorrimento Marshall [F] (EN 12697-34:2012) | NPD | × | | |
| 7.24 | Quoziente Marshall minimo [Qmin] (EN 12697-34:2012) | NPD | × | | |
| 7.25 | Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati [Abr _x] (EN 12697-16:2004) | NPD | × | | |
| 7.26 | Reazione al fuoco (Euroclasse) (EN 13501-1:2009) | NPD | × | | |
| 7.27 | Granulometria [Passante] (EN 12697-2:2008) | 63 mm=100%; 40 mm=100%; 31,5 mm=100%; 20 mm=99%; 16 mm=88%; 14 mm=80%; 12,5 mm=74%; 10 mm=61%; 8 mm=54%; 6,3 mm=48%; 4 mm=38%; 2 mm=27%; 0,500 mm=15%; 0,250 mm=12%; 0,063 mm=7,0% | × | | |
| 7.28 | | | | | |
| 7.29 | | | | | |
| 7.30 | | | | | |
| 7.31 | | | | | |
| 7.32 | | | | | |
| 7.33 | | | | | |

| | | |
|----|--|--|
| 8. | Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: | |
|----|--|--|

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2   conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformit  al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilit  del fabbricante sopra identificato

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Amministratore Delegato di Emiliana Conglomerati Spa

Dott. Alessandro Bertani

Reggio Emilia li 01/01/2021

Alessandro Bertani
(firma)